# Estimation du Flux de Production de Chaleur d'une Réaction Chimique

## A. Boukrouche

Centre Universitaire 8 Mai 1945, Guelma

(Accepté le 15. 04. 99)

**Abstract** — The exploitation of the data obtained with a reaction calorimeter is based on the calculation of the heat production rate using a thermal model of the process. Numerical integration 'which gives an acceptable approximation ' is usually used. However, in this work, a different approach is proposed to determine this quantity. Such an approach is based on signal restoration of heat exchange reactions. Hence, the proposed technique is used for the estimation of time-varying parameters such as the heat reaction rate in a chemical process. The performances of the proposed technique are illustrated through the estimation of the heat reaction rate in a reaction calorimeter.

**Résumé** — Le but de la calorimétrie est mesuré l'énergie dégagée par une réaction chimique. De manière générale, la puissance dégagée par une réaction est calculable à partir de la modélisation dynamique du bilan thermique de l'installation. A partir de la connaissance de cette puissance, on remonte à l'énergie par intégration de la puissance calorifique par rapport au temps. Afin de déterminer cette puissance, l'approche couramment utilisée est le calcul numérique (lissage) permettant une bonne approximation. Dans le travail présenté ici, une approche différente pour la détermination de cette quantité est proposée. En effet, à partir de la modélisation dynamique de l'installation, cette estimation peut être considérée comme une reconstruction du flux de la production de chaleur par la réaction, ce signal étant la puissance dégagée par la réaction. Cette technique est plus connue sous le nom de déconvolution.

Mots clés- Batch – Calorimétrie – Estimation - Chaleur de réaction.

## **1 INTRODUCTION**

Des données nécessaires à la mise en œuvre d'un procédé chimique peuvent être obtenues dans un calorimètre de réaction. Plusieurs types de calorimètres plus ou moins sophistiqués sont commercialisés, mais ils demeurent prohibitif.

L'objectif de ce travail est de fournir une méthodologie, permettant d'obtenir des informations fiables et utiles sur un procédé à partir d'un simple réacteur pilote calorimétrique de laboratoire. L'approche que nous proposons repose sur le traitement du signal et permet l'estimation de la quantité de chaleur échangée à partir de mesures de température. De ces estimations, nous déduisons les cinétiques de réactions utiles pour l'extrapolation de l'échelle laboratoire à l'échelle industrielle. Cette méthode est appliquée à l'estimation de la chaleur de réaction de l'hydrolyse de l'anhydride acétique. Similaires problèmes sont rencontrés dans les procédés energétiques particulièrement dans le stockage d'énergie.

La plupart des procédés chimiques sont accompagnés d'effets thermiques. La calorimétrie de réaction permet de mesurer ces effets thermiques. Elle peut être définie comme la mesure d'une énergie à l'aide de capteur de température et d'un bilan thermique.

Le procédé peut être modélisé en utilisant les lois physiques de la *cinétique chimique* et de la *thermodynamique* [1, 2].

## **2 ETUDE EXPERIMENTALE**

Le travail expérimental de cette étude a été réalisé sur un calorimètre pilote construit et instrumenté [3], au LAGEP<sup>1</sup> (figure1).

Le réacteur se compose d'un récipient interne dans lequel on introduit des espèces chimiques (réactifs) et d'une double enveloppe dans laquelle circule un fluide dont on peut réguler la température d'entrée  $T_{ji}$  et le débit, et dont le rôle est de modifier par échange thermique la température  $T_r$  dans le réacteur. Pour homogénéiser le milieu réactionnel, on dispose d'un agitateur.



Fig.1 : Schéma du réacteur pilote calorimétrique

Les hypothèses qui ont été utilisées pour la modélisation sont les suivantes:

- Réacteur double enveloppe, parfaitement agité.
- La double enveloppe est elle aussi un réacteur parfaitement agité.
- Phase homogène.
- Volume réactionnel constant
- <sup>1</sup>Laboratoire d'Automatique et de Génie Procédés
- Les échanges thermiques sont régis par un coefficient global d'échange UA
- Le système n'échangent pas de chaleur avec l'extérieur.

Le réacteur pilote calorimétrique a été conçu au laboratoire LAGEP [3]. Cet outil permet l'acquisition de données thermiques de réaction batch ou fed-batch dans des conditions similaires aux réacteurs industriels. Il comprend trois principaux groupes d'appareils:

- le réacteur
- une unité de refroidissement et de chauffage
- une unité de pilotage et de régulation

Le réacteur en verre, de volume utile d'un litre, est muni d'une double-enveloppe de 0.5 litre. Il est équipé :

- d'un capteur de température qui mesure  $T_r$ , la température au sein du réacteur ;
- d'une résistance électrique d'étalonnage, insérée dans un tube en verre pour éviter tout
- contact avec le milieu réactionnel ;
- d'un agitateur en verre a hélice tripale, de type Bateau ;
- d'une vanne de fond ;

d'un condenseur en verre muni d'une double - enveloppe et d'un serpentin intérieur.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Laboratoire d'automatique et de Génie des Procédés

L'unité de régulation comprend deux échangeurs, l'un étant alimenté par de l'eau dont la température varie de 16 à 20 °C, et l'autre par de l'huile silicone provenant d'un réservoir de fluide chaud en boucle fermée sur des résistances de chauffage. Le système de commande de la température du fluide caloporteur repose sur un système d'aiguillage du fluide vers deux échangeurs, réalisé par un ensemble de deux vannes électro - pneumatiques fonctionnant de façon complémentaire et dont la course est limitée.

Les températures  $T_r$ ,  $T_j$ ,  $T_{ji}$  sont mesurées à l'aide de sondes (PT100) reliées à l'ordinateur via un Convertisseur Analogique Digital de 15 bits, qui permet d'obtenir une résolution de la température de l'ordre de 0.0076°C.

#### **3 MODELISATION**

En fonctionnement batch [3], du bilan énergétique du réacteur et de la double enveloppe, on a :



Fig.2 Schéma de principe du système de réaction

Les variations de la température du milieu réactionnel sont décrites par

$$C_{r}\frac{dT_{r}}{dt} = UA.(T_{j} - T_{r}) + q_{r}$$
1

La température du fluide caloporteur satisfait l'équation :

$$\frac{\mathrm{d}\mathrm{T}_{j}}{\mathrm{d}\mathrm{t}} = \frac{\mathrm{D}_{j}}{\mathrm{V}_{j}}(\mathrm{T}_{j\mathrm{i}} - \mathrm{T}_{j}) + \frac{\mathrm{U}\mathrm{A}}{\rho_{j}\mathrm{V}\mathrm{C}_{j_{j}}}(\mathrm{T}_{j} - \mathrm{T}_{r}) \qquad 2$$

Il est bien connu que l'estimation de la quantité de chaleur émise lors d'une réaction résulte de l'exploitation d'un bilan thermique instantané. Le procédé étudié est régi par le bilan thermique établi ci-dessous (dont les termes s'expriment en Watts):

$$C_{r} \frac{dT_{r}}{dt} = q_{r} + q_{tf} + q_{c} + q_{agit} + q_{pertes} + q_{a lim}$$
3

L'exploitation des mesures thermiques permet ensuite d'évaluer la vitesse de la réaction chimique et le taux de conversion, à partir de l'estimation de  $q_r$  en fonction du temps.

## **4 PRINCIPE DE LA DECONVOLUTION**

En général, on rencontre très souvent des difficultés lorsque l'on effectue, en pratique, une mesure, dans le but de remonter (estimer) à une grandeur physique que l'on veut évaluer avec précision. Le problème d'estimation peut être considéré comme un problème de déconvolution. En effet, comme le montre la figure 3., l'information obtenue est une version déformée de l'information originelle. Le processus de déformation étant la chaîne de mesure.

Fig. 3 : Processus de dégradation

Le but de la déconvolution est de restaurer l'entrée inconnue du processus de déformation. Afin que ceci soit possible, il nous faut un modèle qui peut être exprimé par une fonction de transfert dans le domaine de Laplace :

$$Y_m(s) = H(s) \cdot U(s) + V(s)$$

où H(s) représente la fonction de transfert du processus de déformation, U(s) l'entrée inconnue (l'information originelle), V(s) le bruit de mesure et  $Y_m(s)$  la sortie mesurée (l'information enregistrée). U est obtenu de l'inversion de la relation précédente.

Or, comme le processus de déformation est un filtre passe-bas, son inverse est un filtre passehaut. De plus, le bruit de mesure étant un processus haute fréquence, l'inversion directe amplifiera le bruit de mesure. Par conséquent, le résultat obtenu sera très bruité voire même complètement bruité.

On peut trouver dans la littérature des méthodes permettant de résoudre ce problème. Il est souvent proposé une étape de mise en forme du signal enregistré en filtrant ce dernier afin de réduire le niveau des bruits de mesure, se pose alors la question du choix du filtre. En effet, si le filtrage n'est pas adapté, soit certaines informations contenues dans le signal enregistré peuvent être atténuées, soit le filtre ne réduirait que partiellement les bruits de mesures.

Une alternative à ce problème est l'utilisation de la 'méthode de régularisation' [4] qui tend à faire un compromis entre l'adéquation aux mesures et la douceur du signal à estimer.

Les données obtenues étant sujet à un bruit de mesure, nous avons pris le parti d'élaborer une méthode de déconvolution intégrant une étape de filtrage (filtre f et g) dans son algorithme de restauration. Le schéma de principe de la méthode développée est donné en figure 4.

Dans différents domaines scientifiques où les mesures expérimentales sont capitales, les capteurs font l'objet de la plus grande attention. Leurs qualités augmentent avec l'évolution de la technologie, mais l'expérimentateur en veut toujours plus. C'est à dire qu'il veut dépasser les performances offertes par ses capteurs. Dans ce cas, il faut faire appel au traitement du signal afin d'extraire un maximum d'information des signaux enregistrés. Les techniques de 'déconvolution' ont depuis longtemps été utilisées dans ce but.

Considérons le cas d'un capteur, qui a pour rôle de transformer une grandeur physique (représentant une température, une pression, un débit, etc.) en une grandeur électrique (en générale une tension). Compte tenu de ce changement de dimension et de la physique du capteur, il est nécessaire avant toute mise en fonction du système de mesure d'effectuer un étalonnage. Cet étalonnage traduit le lien existant entre la grandeur physique et la grandeur électrique, cette relation est appelée 'fonction d'appareil'. Généralement, celle-ci est

considérée comme une constante. Cependant certains capteurs présentent un comportement dynamique non négligeable.



Fig.4 :Schéma de principe de la méthode développée

Le signal qu'on désire reconstituer est  $q_r$ , la chaleur dégagée par la réaction chimique. Le système d'équations (1) et (2) se traduit par :

$$\begin{cases} \frac{dx}{dt} = Ax + B_1 . q_r + B_2 T_{ji} \\ y = C.x \end{cases}$$
  
où:  
$$x = \begin{bmatrix} T_r \\ T_j \end{bmatrix}, \qquad A = \begin{bmatrix} -\frac{UA}{C_r} & \frac{UA}{C_r} \\ \frac{UA}{\rho_j V_j C_j} & -(\frac{D_j}{V_j} + \frac{UA}{\rho_j V_j C_j}) \end{bmatrix}, \qquad B_1 = \begin{bmatrix} \frac{1}{C_r} \\ 0 \end{bmatrix}, \qquad B_2 = \begin{bmatrix} 0 \\ \frac{D_j}{V_j} \end{bmatrix}$$
  
et  
$$C = \begin{bmatrix} 1 & 0 \end{bmatrix}$$

Dans notre approche, les termes UA et  $C_r$  sont évalués par étalonnage.

La détermination de la puissance échangée au sein de la masse réactionnelle se ramène alors à l'estimation de l'entrée d'un système linéaire, c'est à dire à un problème de traitement du signal (déconvolution) ; En considérant le calorimètre complet avec sa régulation comme un système ayant en entrée la chaleur de réaction et comme sortie la température du réacteur ou celle de la double-enveloppe (figure 5)



En effet de la figure 5, on peut écrire :

$$\begin{cases} T_{r} = k_{1} * q_{r} + k_{2} * T_{ji} + v \\ T_{r} - k_{2} * T_{ji} = k_{1} * q_{r} + v \end{cases}$$

Soit  $K_1$  la fonction de transfert de  $q_r$  à  $T_r$  et  $K_2$  la fonction de transfert de  $T_{ji}$  à  $T_r$ . où  $k_1$  et  $k_2$ sont respectivement les réponses impulsionnelles des deux fonctions de transfert de  $q_r$  à Tr et de  $T_{ji}$  à  $T_r$ . Avec le signal mesuré  $T_s = T_r - k_2 * T_{ii}$  on obtient :

$$T_s = k_1 * q_r + v \tag{3}$$

L'équation précédente est bien connue comme une équation de convolution. Notre but est d'estimer  $q_r$  à partir de la connaissance de Ts,  $K_1$  et diverses informations connues sur l'erreur de mesure v.

Si on considère qu'il y a un bruit *n* ajoutait au signal d'entrée  $q_r$ . Il résulte la configuration de la figure 6



Fig.6 : procédure de convolution

N est le bruit d'entrée gaussien de variance  $\sigma_1$  et v est le bruit de sortie gaussien de variance  $\sigma_2$ 

Nous avons

$$T_s = T_r + v$$
  
avec  $T_r = h * [q_r + n]$ 

a

On suppose que le système de mesure est connu par sa fonction de transfert H.

La déconvolution consiste à estimer l'information originelle  $q_r$  à partir de Ts et diverses informations sur le système de mesure. Il est bien connu que les méthodes itératives de restauration telle que Van Cittert ou Singh [5, 6] sont très sensibles aux bruits de mesure; quand le nombre d'itération augmente. L'effet du bruit devient dominant et le signal restauré se dégrade. Dans le but de remédier à cet inconvénient nous avons développé la méthode schématisée en figure 7.

La plupart des procédures de déconvolution se font en deux étapes, une étape de filtrage utilisée pour réduire le bruit de mesure sur le signal enregistré et ensuite une technique de déconvolution pour restaurer le signal originel. La technique développée dans cette partie intègre le filtrage optimal dans l'algorithme de déconvolution. Ce qui conduit à la configuration de la figure 7 :



Fig.7 :Schéma de principe de la méthode développée

L'idée est la suivante : «On désire reconstituer  $q_r$ . On a pour cela à notre disposition le signal de mesure  $T_s$  et le modèle d'état ainsi que les statistiques sur les bruits n et v. On a donc toutes les données nécessaires pour construire un filtre qui nous donnera une estimée filtrée de  $T_r$ . Le problème étant que nous ne connaissons pas l'entrée  $q_r$  incontournable pour effectuer l'estimation. On dispose donc d'un modèle et du filtre, ces deux systèmes pour une même entrée donnent une même sortie (au bruit d'estimation près). Dès lors, le signal  $q_r$  que nous cherchons, est celui qui minimisera l'écart entre la sortie du modèle et celle du filtre. Ce signal est déterminé par une loi de commande optimale et constitue l'estimation de notre signal d'entrée. »

#### **5 APPLICATION**

On applique la méthode décrite ci dessus pour estimer la chaleur de réaction  $q_r(t)$  dégagée par une réaction chimique (l'hydrolyse de l'anhydride acétique) en calorimétrie à partir de mesures des températures  $T_r$  et  $T_{ji}$ . Nous comparons le résultat avec  $q_r(t)$  obtenue par intégration numérique.

#### 5.1 Détermination de UA et Cr

Nous rappelons avant tout que le  $C_r$  calculé ici correspond à la somme des capacités calorifiques des constituants de la masse réactionnelle  $C_{pr}$  (multipliées par leur masse respective m) et celle de la paroi et des inserts du réacteur  $\Gamma_i$ :

$$C_r = mC_{pr} + \Gamma_i$$

La détermination de ces deux paramètres ( $UA \ et \ C_r$ ) du bilan thermique, nécessite un étalonnage avant et après réaction.

Au cours de cette manipulation préliminaire, le réacteur est rempli d'une quantité d'eau distillée de masse égale à 1004.7g. La température à l'intérieur du réacteur  $T_r$  est notée, ensuite on fait dissiper une quantité de chaleur (*UI*) dans le réacteur à l'aide d'une résistance électrique. La variation de la température est enregistrée en fonction du temps, jusqu'à stabilisation de  $T_r$ .

Le bilan thermique est exprimé par l'équation suivante :  $C_r \frac{dT_r}{dt} + UA[T_r - T_j] = UI$ 

En effet, la dérivée  $dT_r/dt$  est nulle en régime permanent, d'où (k variant du début à la fin de l'échantillonnage): UA =  $\frac{\sum(UI)k}{\sum(UI)k}$ 

l'échantillonnage): UA =  $\frac{\sum(UI)k}{\sum[T_r(k) - T_j(k)]}$ 

La rampe de température permet d'évaluer ensuite  $C_r$ , sans réaction chimique et connaissant UA:

$$C_{r} \frac{(T_{r2} - T_{r1})}{\Delta t} = UI \qquad \text{et} \qquad C_{r} = \frac{\sum [(UI)k] \Delta t}{\sum [T_{r2}(k) - T_{r1}(k)]}$$

Le calcul de UA et  $C_r$  a donné les valeurs moyennes suivantes indiquées dans le tableau 1

Paramètres thermique	Avant la réaction	Après la réaction
UA(W/K)	5.8	6
$C_r(\mathrm{J/K})$	5150	5000

Tableau 1: Détermination des paramètres du bilan thermiques

De la même manière l'étalonnage après avoir effectué la réaction chimique a permis de réévaluer les paramètres UA et  $C_r$  les résultats, donnés dans le tableau 1, montre que ces paramètres ne sont pas affectés par la réaction.

# 5.2 Estimation de la chaleur dégagée par l'hydrolyse de l'anhydride acétique

Les termes UA et  $C_r$  ayant été déterminés, on a alors appliqué la méthode proposée pour reconstruire la chaleur dégagée  $q_r(t)$  pour une réaction chimique exothermique, l'hydrolyse de l'anhydride acétique, à partir de l'enregistrement des température (figure 8) avec les valeurs de UA et  $C_r$  précédemment obtenues.

L'hydrolyse de l'anhydride acétique se déroule en milieu aqueux acidifié. La réaction chimique s'écrit :

$$(CH_3CO)_2O + H_2O \rightarrow 2CH_3COOH$$

La réaction a été effectuée dans le réacteur expérimental pilote.

Nous appliquons maintenant cette méthode de déconvolution pour estimer la chaleur dégagée par cette réaction  $q_r(t)$ , à partir du signal pseudo température  $T_s$  (voir équation

(2)). On compare le résultat obtenu à celui évalué par intégration numérique après avoir filtré les mesures de températures (figure9) pour réduire le bruit de mesure. Les résultats sont présentés sur les figures 10 et 11.



Fig.10:Estimation de la chaleur de réaction  $q_r(t)$ par la technique proposée



 $q_r(t)$  par intégration.numérique et filtrage avec le filter Butterword

Le lissage donne un signal d'énergie 256.0 kJ alors que la déconvolution donne une énergie de 257.2 kJ. A la lecture de ces résultats numériques, on ne peut pas dire que l'apport soit frappant. Par contre la confrontation des résultats graphiques nous montre que le pic initial est bien mieux résolu avec la déconvolution. Bien sur, un tel résultat pourrait également être obtenu par lissage mais il faudrait alors ajuster l'ordre du filtre et la fréquence de coupure d'où 2 paramètres de réglage alors que notre approche ne nécessite qu'un seul paramètre de réglage.

Le calcul par la méthode de déconvolution a permis d'obtenir une enthalpie égale à  $\Delta H_r = 55.52 \text{ kJ.mole}^{-1}$ . Cette enthalpie est en parfait accord avec l'enthalpie de réaction déterminée théoriquement à partir des données thermodynamiques [7], qui est de  $\Delta H_r = 7.59 \text{ kJ.mole}^{-1}$ .

#### **6 CONCLUSION**

Nous avons utilisé une technique de reconstruction du signal dans le but d'estimer la quantité de chaleur dégagée par une réaction chimique, à partir de mesures de températures dans un prototype, qui ne peut se comparer en l'état avec les calorimètres de réaction commercialisés, en particulier au niveau de la convivialité et de la dynamique de régulation. Cette étude a démontré l'apport d'une méthode de déconvolution pour reconstruire le thermogramme d'une réaction rapide.

## NOMENCLATURE

- *C<sub>r</sub>*: capacité calorifique du milieu réactionnel et de ses inserts
- *T<sub>r</sub>*: Température du milieu réactionnel
- *T<sub>j</sub>*: Température à la sortie de la doubleenveloppe
- *T<sub>ji</sub>*: température à l'entrée de la doubleenveloppe
- U: Coefficient global d'échange thermique
- *A*: surface d'échange thermique avec la double-enveloppe

- $q_r$  : puissance émise ou absorbée au sein de la masse réactionnelle
- $q_{tf}$ :puissance échangée à travers la double enveloppe
- *q<sub>c</sub>* : puissance électrique dissipée par compensation ou étalonnage
- $q_{agit}$ : puissance dissipée par l'agitateur
- $q_{pertes}$ : puissance dissipée vers
  - l'environnement
- $q_{alim}$  : puissance thermique due à une

- $\rho_i$ : masse volumique du fluide caloporteur
- *V<sub>j</sub>*: volume de fluide caloporteur dans la double- enveloppe
- *C<sub>j</sub>*: capacité calorifique massique du fluide caloporteur
- *D<sub>j</sub>*: Débit de fluide caloporteur dans la double- enveloppe

alimentation en réactif de température quelconque

- H : transformée de Fourrier de h,
- *h* : réponse impulsionnelle
- $T_{in}$ : Température d'injection du réactif coulé
- *q<sub>r</sub>*: chaleur (puissance) dégagée par la réaction

## REFERENCE

- [1] B. Frémaux, "*Eléments de Cinétique et de Catalyse*", Technique et documentation, Lavoisier 1989.
- [2] C. G. Hill, "<u>An introduction to Chemical Engineering Kinetics and Reactor Design</u>", John Wiley and Sons, New York, 1977.
- [3]- K. Fiaty, "Conception, Réalisation et Automatisation d'un Réacteur Pilote de Laboratoire pour Identification de Cinétiques et de Thermicités". Thèse de l'université Claude Bernard Lyon1, 1991.
- [4] A. N. Tikhonov et V. Y. Arsenin, "*Solution of Ill-posed Problems*". New York :Halsted, 1977.
- [5] S. Singh et S.N. Tandon, "An Iterative Restoration Technique", Signal Processing 11 (1986)1-11.
- [6] P.H. Van Cittert, "Zum Ein Flub der Spaltbreite auf die Intensitaet-Werteilong in Spectrallinien", Z. Furphys 69(1931)298-308.
- [7] CRC Press, "Handbook of Chemistry and Physics", Ist student edition.
- [8] V. Badeva et V. Morozov "<u>Problèmes Incorrectement Posés, Théory et Applications</u>", ed MASSON, 1991.

## **ANNEXE : Description de la Méthode**

Le problème consiste à déterminer le signal d'entrée  $q_r$  à partir de  $T_s$  et diverses informations connues sur le système.

On recherche une estimation  $\hat{T}_r$  de  $T_r$  telle que  $E\{(T_r, \hat{T}_r)^2\}$  soit minimum.  $T_r$  est défini par :

$$\Gamma_r = f * T_s + g * q_r \tag{A.1}$$

où f et g sont deux filtres à déterminer.

Nous montrons que :

$$\begin{cases} F = \frac{|H|^2}{|H|^2 + \frac{\gamma_v}{\gamma_n}} \\ G = H(1 - F) \end{cases}$$
(A.2)

où  $\gamma_n$  et  $\gamma_v$  sont les densités spectrales des signaux n et v respectivement, F, G les transformées de Fourrier de f, et g.

l'équation (A.1) devient :

$$\hat{T}_r = f * [T_s - h * q_r] + h * q_r$$
 ou  $\hat{T}_r - h * q_r = f * T_s - f * h * q_r$  (A.3)

A présent, le problème est de chercher la valeur optimale du signal d'entrée  $q_r$ .  $\hat{T}_r$  étant la meilleure estimée de  $T_r$  au sens de l'erreur quadratique moyenne. On a:

$$\left\|\hat{T}_{r} - h^{*}q_{r}\right\|_{2}^{2} \leq \left\|T_{s} - h^{*}q_{r}\right\|_{2}^{2}$$
(A4)

comme  $T_s - h * q_r = T_s - T_r + T_r - h * q_r = v + h * n$  alors

$$\left\|\hat{T}_{r} - h * q_{r}\right\|_{2}^{2} \le \left\|v + h * n\right\|_{2}^{2} = \varepsilon^{2}$$
(A.5)

avec (A3) et (A.5) on obtient :

$$\left\|f^*T_s - f^*h^*q_r\right\|_2^2 \le \varepsilon^2$$

on propose de déterminer  $q_r$  tel que :

$$\|f^{*}T_{s} - f^{*}h^{*}q_{r}\|_{2}^{2} \leq \varepsilon^{2}$$

$$\|q_{r}\|_{2}^{2} \leq \beta^{2}$$
(A.6)

où  $\beta$  est une constante prédéfinie. Ceci peut être obtenu par la minimisation de

$$J = \|f * T_s - f * h * q_r\|_2^2 + \alpha \|q_r\|_2^2$$

avec  $\alpha = (\frac{\varepsilon}{\beta})^2$ 

la solution optimale  $\hat{q}_{r\alpha}$  est donnée [8] par :

$$(\alpha + (f * h)^* * (f * h)) * q_{r\alpha} = (f * h)^* * f * T_s$$

(f\*h)\* étant le conjugué de (f\*h)Dans le domaine de Fourrier , on écrit :

$$(\alpha + (F.H)^*.(F.H)).\hat{Q}_{r\alpha} = (F.H)^*.F.T_s$$
 (A.7)

*F*,  $T_s$  et  $\hat{Q}_{r\alpha}$  sont les transformées de Fourrier de *f*,  $T_s$  et  $\hat{q}_{r\alpha}$  respectivement, et *(F.H)* \* désigne le conjugué de *(F.H)* 

Alors nous devons obtenir un signal  $\hat{Q}_{r\alpha}$  tel que

$$Y_{a} = R_{\alpha} \hat{Q}_{r\alpha}$$

$$Y_{a} = (F.H)^{*}.F.T_{s}$$

$$\alpha + (F.H)^{*}.(F.H)$$
(A.8)

avec

Pour résoudre (A.8), représentant une forme bien connue, on utilise une méthode itérative quelconque [5, 6].